

## BTA

## BANC DE CONTROLE AUTOMATE



### DESCRIPTION

Ce banc teste et contrôle le bobinage en production. Il s'intègre dans une ligne de production pour effectuer les tests diélectriques/isolément avec en option contrôle de la résistance ou de la continuité de terre. Il contrôle en amont le positionnement et les parties actives pour valider la connexion produit. Cette baie peut s'interfacer avec vos propres réseaux de données en mode automatique ou être indépendante en mode manuel. Elle est basée sur un automate Siemens Simatic S7-1200 + Proface. L'ensemble permet : - un test optimisé pour gagner du temps en production - un temps de mise au point très réduit - une fiabilité déjà éprouvée chez de nombreux clients - une maintenance améliorée pour un diagnostic rapide



### CARACTERISTIQUES

#### CONFIGURATION

- Un poste de contrôle
- 2 postes de contrôle

#### ENTREE 1 - option

- Option : Boucle de sécurité pilote des relais haute tension pour couper le sortie et donne une information de retour sécurisée.

#### ENTREE 2 - configuration

- Tests : 1 Diélectrique + 1 Continuité
- Tests : 1 Dielectrique
- Tests : 1 Résistance + 1 Diélectrique
- Tests : 2 resistances + 1 Continuité

#### AUTRES CARACTERISTIQUES

- Unité centrale : Automate Siemens 1200 + Proface

#### ALIMENTATION

- Alimentation auxiliaire : 230Vac/50Hz

#### TEMPERATURE DE CALIBRATION

- entre 20 et 25°C

**PRIX** Sur demande

**LIEN WEB** [cliquer ici](#)

**SECTEUR** BOBINAGE

**USAGE** PRODUCTION BOBINAGE

**POIDS** 80 Kg

**LONGUEUR** 60 cm

**LARGEUR** 60 cm

**HAUTEUR** 110 cm

**CODE DOUANE** 9032900010

**ORIGINE** France

**GARANTIE** 1 an

**CERTIFICATION** CE

**CONTACT** [commercial@serem-electronics.com](mailto:commercial@serem-electronics.com)