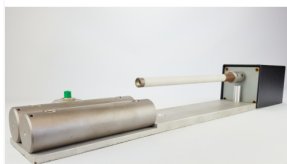
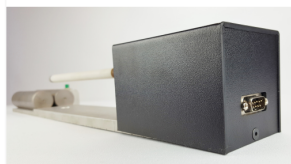
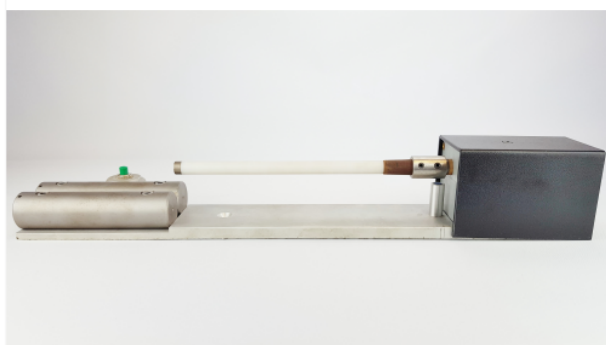


## ENR

## ENROULEUSE MECANIQUE



### DESCRIPTION

Système mécanique permettant d'enrouler les fils de cuivre autour d'un stator dans un nombre de tours prédéfini. L'utilisateur met en place le moteur et paramètre le nombre de tours sur le pc. Un système anitblocage permet d'arrêter automatiquement l'enroulement en cas de problème.

### CARACTERISTIQUES

#### CONFIGURATION

- Ancienne version piloté par MCE. OBSOLETE.
- Avec électronique de pilotage par RS422 incluse.

#### ENTREE 2 - configuration

- MECANIQUE LT50
- MECANIQUE LT60

#### OPTION

- Selecteur manuel 8 positions du nombre de tours :

- 0 - RS422
- 1 - 5 tours
- 2 - 6 tours
- 3 - 7 tours
- 4 - 8 tours
- 5 - 9 tours
- 6 - 10 tours
- 7 - 11 tours

#### Sans option 1

#### ALIMENTATION

- 24V via connexion pc RS422.

#### CONDITIONNEMENT

- Semelle en aluminium, support de bouton et de moteur en aluminium avec axe en acier recouvert de POM-C et support en laiton.

**PRIX** Sur demande

**LIEN WEB** [cliquer ici](#)

**SECTEUR** BOBINAGE

**USAGE** PRODUCTION BOBINAGE

**POIDS** 3.32 Kg

**LONGUEUR** 473 mm

**LARGEUR** 65 mm

**HAUTEUR** 75 mm

**CODE DOUANE** 90 32 90 00 10

**ORIGINE** France

**GARANTIE** 1 an

**CERTIFICATION** CE

**COMMERCIAL** [commercial@serem-electronics.com](mailto:commercial@serem-electronics.com)